

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Тарбеевой Натальи Александровны на тему «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Диссертация Тарбеевой Натальи Александровны является научно-квалификационной работой, посвященной актуальной проблеме сбережения ресурсов твердолиственной древесины при изготовлении облицовочных изделий, имеющей важное значение в развитии деревообрабатывающей промышленности.

Диссертант провела комплексное исследование возможности улучшения декоративных и физико-механических свойств древесины хвойных пород, включающее изучение закономерностей процесса комбинированной обработки заготовок обжигом, брашированием, прессованием и термической обработкой. По результатам экспериментального исследования разработаны рациональные технологические режимы обработки заготовок и технологический процесс изготовления облицовочных панелей из кусковых древесных отходов, проведена оценка его экономической эффективности.

Новизной обладает способ комбинированной обработки и модели зависимости физико-механических свойств древесины и эксплуатационных показателей отделочных материалов от параметров режимов прессования и термической обработки.

Достоверность и обоснованность результатов и выводов диссертационной работы подтверждается применением современных методов исследования, в том числе вероятностно-статистических методов обработки экспериментальных данных, положительными результатами апробации.

Результаты исследований прошли апробацию в промышленных условиях, а также на международных, всероссийских и региональных конференциях. Опубликовано 2 статьи в ведущих рецензируемых изданиях перечня ВАК, получено 3 патента на изобретение. Автореферат и публикации автора отражают основное содержание диссертации.

По тексту автореферата имеется следующее замечание:

В автореферате не отражена величина полезного выхода заготовок при изготовлении деталей лицевого слоя облицовочных панелей из кусковых древесных отходов.

Сделанное замечание не снижает качества проведенных исследований и значимости полученных результатов и не влияет на положительную оценку диссертационной работы в целом.

На основании вышеизложенного считаем, что, диссертационная работа Тарбеевой Натальи Александровны «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины» является завершенной научно-квалификационной работой, в которой изложены новые научно обоснованные технологические решения изготовления облицовочных изделий на основе кусковых древесных отходов, что имеет важное значение для деревообрабатывающей промышленности. Работа отвечает требованиям «Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 № 842, а ее автор Тарбеева Наталья Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Отзыв подготовили:

Вихарев Константин Викторович,  
директор по производству  
ООО «Вятский фанерный комбинат»

Клековкина Екатерина Викторовна,  
менеджер проектов по развитию  
ООО «Вятский фанерный комбинат»



К.В. Вихарев

Е.В. Клековкина

«07» апреля 2022 г.

Адрес организации:

610013, Россия, Кировская обл., г. Киров, ул. Коммуны, д.1,

ООО «Вятский фанерный комбинат»

Тел.:8(8332)713-800

E-mail: vfk\_info@segezha-group.com