

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рублевой Ольги Анатольевны на тему:

«Формирование шиповых соединений деталей из древесины на основе технологий торцового прессования», представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05- Древесиноведение, технология и оборудование деревообработки.

Диссертация посвящена решению актуальной научно-технической проблемы повышения эффективности комплексного использования древесного сырья, путем разработки безотходных способов сращивания мебельных и столярно-строительных изделий по длине.

В настоящее время, не смотря на увеличение ежегодного объема лесозаготовок, объем круглых сортиментов пригодных для распиловки увеличивается не значительно. Это в первую очередь связано с истощением доступной лесосырьевой базы лесозаготовительных предприятий. Увеличение объема распиловки возможно за счет использования сортиментов более низкого качества хвойных пород и вовлечение в переработку древесины лиственных пород.

Разработка новых безотходных способов формирования элементов шиповых соединений путем торцового прессования позволяет получать высококачественные мебельные заготовки из древесины пониженной сортности, и повысить эффективность технологии их изготовления с наименьшими затратами.

В работе представлены теоретические предпосылки формирования шиповых соединений на основе технологии торцового прессования и обоснованы закономерности процесса и требования к точности формирования проушин. Однако из автореферата, не видно проводились ли комплексные испытания шиповых соединений на основе технологии торцового прессования, и в какой степени они соответствуют действующей нормативной базе.

На ст.30 автореферата указано, что первая группа технологических операций по подготовке заготовок предназначенных для сращивания по длине проводится по типовым режимам. Однако при формировании прямоугольных проушин длина вырезаемых дефектных мест увеличивается. Не приведет ли это к увеличению отходов?

Из автореферата диссертации следует, что она соответствует критериям, предъявляемым к докторским диссертациям (п.9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г., №842), а её автор, Рублева О.А., заслуживает присуждения искомой ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревообработки.

Заведующий кафедры «Технологических процессов и

машин лесного комплекса», Санкт-Петербургского государственного

лесотехнического университета им С.М. Кирова,

доктор технических наук, доцент

(05.21.01)

