

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Тарбеевой Натальи Александровны
«Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.21.05 – Дровесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Диссертационная работа решает актуальные вопросы ресурсосбережения в деревообработке и рационального использования древесины, с повышением ее декоративных и физико-механических свойств.

Целью научного исследования Н.А. Тарбеевой является решение задачи повышения эффективности изготовления облицовочных изделий из древесины, изготовленных из кусковых древесных отходов хвойных пород, взамен дефицитной древесины твердолиственных пород, что является на сегодня актуальным и востребованным.

Автором выполнено: теоретическое и экспериментальное обоснование повышения физико-механических свойств древесины за счет применения операции обжига, браширования, прессования и термической обработки; модель процесса неравномерного прессования древесины; математическое описание влияния параметров режимов прессования и термической обработки на физико-механические свойства заготовок из древесины хвойных пород; эффективный способ изготовления облицовочной панели из упрочненной древесины короткомерных отрезков и кусковых отходов хвойных пород, вместо пиломатериалов из твердолиственного сырья.

Не смотря на грамотно проведенную работу, к автору есть некоторые замечания:

1. Актуальность темы исследования показывает, что облицовочные изделия из кусковых древесных отходов требуют улучшения физико-механических, декоративных свойств и высоких экологических показателей, из всего перечисленного далее фигурирует только первые два, а про сохранение экологических показателей информации нет...

2. В автореферате рассматривается использование кусковых отходов хвойных пород, но не ясно содержат ли эти отходы различные пороки древесины и можно ли использовать данные отходы (заготовки) для изготовления облицовочных изделий с наличием пороков?

3. Указано, что для обжига необходимо иметь температуру 1200 °С, за счет каких энергоресурсов это будет происходить? И как это может отразиться на себестоимости продукции, поскольку сейчас газ, уголь и т.д. стоят в разы выше, чем это было в прошлом 2021 году.

Работу отличает важность решаемых задач, достаточно высокий теоретический и научный уровень, реальная перспектива практического использования результатов, которые раскрывают эффективный ресурсосберегающий способ изготовления облицовочной панели из упрочненной древесины, отличающейся возможностью использования короткомерных отрезков и кусковых отходов хвойных пород.

В целом, работа соответствует установленным требованиям п. 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, а ее автор, Тарбеева Наталья Александровна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Дровесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Отзыв подготовил: Побединский Андрей Анатольевич, кандидат технических наук (научная специальность по которой защищена диссертация: 05.21.01 - Технология и машины лесозаготовок и лесного хозяйства), ФГБОУ ВО Государственный аграрный университет Северного Зауралья, доцент кафедры Лесного хозяйства, деревообработки и прикладной механики - 625003, Россия, г. Тюмень, ул. Республики, 7., телефон: +7 (3452) 29-01-63; адрес электронной почты - vt993711@mail.ru.



Подпись

Побединский А.А.

ЗАВЕРЯЮ

Долова Л.О.

М.А.

05.04.2022 г.
Побединский А.А.