

СВЕДЕНИЯ

О научном руководителе соискателя ученой степени

ФИО соискателя: Тарбеева Наталья Александровна

На тему: «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины»

На соискание учёной степени: кандидата технических наук

По специальности: 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Фамилия, имя, отчество	Рублева Ольга Анатольевна
Гражданство	РФ
Ученая степень (с указанием шифра специальностей научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.
Ученое звание (по кафедре, специальности)	доцент
Место работы	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Вятский государственный университет»
Почтовый и юридический адрес	610000 г. Киров, ул. Московская, 36
Должность	Профессор кафедры технологии машиностроения, и.о. зав. кафедрой машин и технологии деревообработки
Официальный сайт организации	https://www.vyatsu.ru/
Адрес электронной почты организации	info@vyasu.ru
Телефон	8(8332)742-495
Адрес электронной почты научного руководителя	olga_ru@vyatsu.ru
Основные работы по профилю диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1. Рублева, О.А. Экспериментальная оценка прочности склеивания древесины по длине на прямоугольные прессованные шипы / О.А. Рублева, А.Г. Гороховский. – DOI 10.37482/0536-1036-2020-3-128-142 // Лесной журнал. – 2020. – № 3. – С. 128–142.	
2. Рублева, О.А. Методика и результаты экспериментальных исследований процесса формирования клеевых соединений на прямоугольные прессованные шипы / О.А. Рублева, А.Г. Гороховский, Е.Е. Шишкина // Хвойные бореальной зоны. – 2020. – Т. XXXVIII, № 1-2. – С. 72–81.	
3. Рублева, О.А. Экспериментальная оценка влияния режимных параметров на энергосиловые показатели процесса торцового прессования многократных прямоугольных шипов / О.А. Рублева, А.Г. Гороховский, Е.Е. Шишкина, М.В. Газеев // Хвойные бореальной зоны. – 2020. – Т. XXXVIII, № 1-2. – С. 82–90.	
4. Рублева, О.А. Рациональные значения параметров процесса торцового прессования элементов шиповых соединений / О.А. Рублева. – DOI 10.34220/issn.2222-7962/2020.2/18 // Лесотехнический журнал. – 2020. – № 2 (38). – С. 179–187.	
5. Тарбеева, Н.А. Обоснование технологических возможностей способа упрочняющей декоративной обработки низкотоварной древесины / Н.А. Тарбеева, О.А. Рублева - DOI 10.34220/issn.2222-7962/2020.3/14 // Лесотехнический журнал. – 2020. – № 3 (39). – С. 145–154.	

6. Рублева, О.А. Технология формирования клеевых соединений на прессованные шипы / О.А. Рублева // *Деревообрабатывающая промышленность*. – 2020. – № 3. – С. 19–26.
7. Рублева, О.А. Исследование влияния режимных параметров на усилие прессования прямоугольных проушин в заготовках из древесины сосны / О.А. Рублева, А.Г. Гороховский. – DOI: 10.25686/2542-114X.2020.4.65 // *Вестник Поволжского государственного технологического университета. Материалы, конструкции, технологии*. – 2020. – № 4 (16). – С. 85–96.
8. Тарбеева, Н.А. Экспериментальное исследование комбинированного процесса изготовления облицовочных изделий на основе пьезотермической обработки деревянных заготовок / Н.А. Тарбеева, О.А. Рублева, А.Г. Гороховский, Е.Е. Шишкина. – DOI: 10.18324/2077-5415-2021-1-90-97 // *Системы. Методы. Технологии*. – 2021. – № 1(49). – С. 90–97.

Научный руководитель


Рублева Ольга Анатольевна

