

## **Отзыв**

на автореферат кандидатской диссертации «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины» по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки (диссертационный совет Д 212.281.02). Автор Тарбеева Наталья Александровна.

Работа выполнена в федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего образования «Вятский государственный университет» (ФГБОУ ВО «ВятГУ»).

**Актуальность темы.** Вынесенная на защиту работа посвящена разработке актуальной проблемы – разработке основ технологии по изготовлению облицовочных изделий из древесины. Повышенные требования к изделиям из древесного массива требует высокие ресурсные затраты – высококачественное сырьё из древесины твёрдо лиственных пород.

С целью снижения себестоимости изделия по статье сырьё в рецензируемой работе предлагается технология облагораживания заготовок из недефицитных хвойных пород.

### **Научная новизна:**

- теоретически обосновано влияние комбинированной обработки: обжиг, браширование, прессование и термической обработкой, на физико-механические и декоративные свойства древесины;
- сформирована модель процесса неравномерного прессования древесины после комбинированной обработки;
- доказана возможность использования короткомерных отрезков и кусковых отходов хвойных пород вместо пиломатериалов из твёрдо лиственного сырья.

### **Практическая значимость:** полученных результатов заключается:

- разработана конструкция облицовочных панелей, учитывающих размерно-качественных характеристик кусковых древесных отходов, обеспечивающая условия надёжного монтажа изделий;
- разработаны основы технологии производства облицовочных панелей из древесины хвойных пород путём обработки обжигом, браширования, прессования и термической обработки заготовок;
- разработаны варианты конструкций оснастки для серийного комбинированной обработки короткомерных заготовок, а также для сборки и склеивания облицовочных панелей.

**Количество публикаций по теме исследований:** всего по теме опубликованы 22 работы, в т.ч. 2 статьи в научных изданиях из перечня ВАК РФ, 17 публикаций в сборниках материалов международных, всероссийских и региональных конференций, получено 2 патента РФ на изобретения.

Опубликованные работы отражают основные положения диссертации.

### **Замечания по автореферату:**

1. В моделях таблицы 1 автореферата автором не полной мере проведена очистка от малозначимых коэффициентов. Так в уравнении по степени уплот-

нения сосны в диапазоне до 30 град оставлены слагаемые при квадратных компонентах. Что нашло отражение на рис. 3, а автореферата.

2. Из автореферата непонятна цель проведения такой операции как термическая обработка заготовок (рис. 5, в).

Указанные замечания не являются принципиальными.

Представленная к защите диссертация на тему: «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины» является целевой законченной работой. Материалы, представленные в автореферате, изложены на высоком профессиональном уровне. Диссертация выполнена в соответствии с Положением о порядке присуждения учёных степеней и Паспорта специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки по пунктам 2, 3, 4, 10.

Автор, Тарбеева Наталья Александровна, заслуживает присвоения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

**Отзыв подготовил:**

Профессор кафедры технологии лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств Лесосибирского филиала ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнева», доктор технических наук (05.21.05), доцент;

почтовый адрес: 662543, Россия, г. Лесосибирск, ул. Победы, 29;

телефон – 8(950)992-30-80;

адрес электронной почты – zaripov\_sh@mail.ru

«08» 04 2022 г.

Шакур Гаянович  
Зарипов

Собственноручную подпись

Ш.Г. Зарипова удостоверяю:

Специалист по кадрам

должность

ОТДЕЛ  
КАДРОВ

Зарипов

подпись

Р.Р. Зариповъ  
расшифровка

