

Отзыв

на автореферат диссертации Тарбеевой Натальи Александровны на тему «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Диссертация соискателя посвящена разработке новой технологии изготовления облицовочных изделий из древесины, позволяющей использовать в качестве сырья кусковые древесные отходы хвойных пород и тем самым сберечь ресурсы дефицитного твердолиственного сырья.

Значимость представленной работы заключается в разработке способа комбинированной обработки, включающего операции обжига, браширования, прессования и термической обработки и обосновании параметров их режимов.

Научной новизной обладают: теоретическое и экспериментальное обоснование повышения физико-механических и декоративных свойств древесины за счет комбинированной обработки; результаты моделирования процесса неравномерного прессования древесины, подвергнутой обжигу и брашированию; математические модели, описывающие влияние параметров режимов прессования и термической обработки на эксплуатационные свойства облицовочных изделий.

На основании теоретических и экспериментальных исследований автором разработан технологический процесс изготовления облицовочной панели из кусковых древесных отходов и доказана его экономическая эффективность.

Актуальность, научная новизна, теоретическая и практическая значимость диссертационной работы не вызывают сомнений.

Обоснованность и достоверность полученных результатов подтверждена комплексным подходом к проведению теоретических и экспериментальных исследований, большим объемом экспериментального материала, использованием современных методов исследования и обработки экспериментальных данных. Результаты исследований опубликованы в 22 научных работах, апробированы на международных и всероссийских научно-технических конференциях, получено 3 патента РФ на изобретения.

По тексту автореферата имеются следующие замечания:

1. На стр. 11 автореферата указано, что при разработке технологических режимов прессования и термической обработки все

варьируемые факторы следует рассматривать как параметры режимов. Чем обоснован данный вывод?

2. В автореферате не представлены графическая интерпретация зависимостей и карты Парето-эффектов, полученные при обработке экспериментальных данных заготовок из древесины ели.

Указанные замечания носят частный характер и не снижают общей положительной оценки выполненной работы.

В целом по материалам представленным в автореферате можно заключить, что диссертационная работа «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины» является самостоятельно выполненным и законченным трудом автора, обладает научной и практической новизной, соответствует паспорту научной специальности 05.21.05 и требованиям Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор Тарбеева Наталья Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 - Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.



Профессор кафедры «Архитектура и дизайн изделий из древесины»
ФГБОУ ВО «Казанский национальный исследовательский технологический университет», доктор технических наук, доцент

« 2 » 04 2022 г.  Хасаншин Руслан Ромелевич

Научная специальность, по которой защищена докторская диссертация:
05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технологический университет» (ФГБОУ ВО «КНИТУ»)
Адрес: 420015, РФ, Республика Татарстан, г. Казань, ул. К.Маркса, 68
Телефон: +7 (843)231-89-42
E-mail: rusl2881@mail.ru



Подпись 
удостоверяю.
Начальник отдела по работе с
сотрудниками ФГБОУ ВО «КНИТУ»
 А.Р. Уренцова
« 04 » 04 2022 г.