

## Отзыв

на автореферат диссертации Тарбеевой Натальи Александровны на тему «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудование деревопереработки

Диссертационная работа «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины» направлена на решение проблемы ресурсосбережения и рационального использования древесного сырья. Для этого предлагается технология, позволяющая заменять твердолиственную древесину кусковыми отходами хвойных пород в производстве облицовочных изделий. За счет комплексного повышения физико-механических и декоративных свойств сырья при сохранении показателей экологичности обеспечивается высокое качество продукции. Все вышесказанное дает основание утверждать, что тема диссертационной работы является актуальной.

Сформулированная автором цель работы, заключающаяся в повышении эффективности изготовления облицовочных изделий из древесины, достигнута путем решения логично сформулированных задач.

Теоретическое и экспериментальное исследование с использованием аналитического обзора технологий переработки древесных отходов и изготовления облицовочных изделий, математического моделирования процессов прессования и термической обработки, планирования и проведения экспериментов и обработки их результатов при помощи современных методов математической статистики позволили разработать эффективные технологические решения по использованию кусковых древесных отходов в производстве облицовочных изделий, которые можно рекомендовать к внедрению.

Представленные соискателем технологические решения имеют безусловную ценность для деревообрабатывающих и мебельных предприятий, занимающихся переработкой массивной древесины, так как позволяют использовать отходы основного производства для изготовления продукции с высокой добавленной стоимостью. Наиболее значимыми с точки зрения практики являются: конструкция облицовочной панели и технологический процесс ее изготовления, рациональные режимы обработки заготовок, конструкции технологической оснастки и методика определения размеров черновых заготовок.

Указанные в работе позиции научной новизны и практической значимости, степень опубликованности полученных результатов, патентная защищенность исследования свидетельствуют о значительном вкладе автора в теорию и практику деревообработки.

Замечание по тексту автореферата:

Не ясно, что понимается под «Углом наклона волокон в заготовке» и как он определяется.

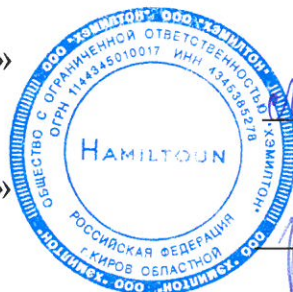
В целом автореферат дает целостное представление о работе, а указанные замечания не снижают ценности выполненных исследований.

Представленный в автореферате материал, результаты и выводы работы, а также перечень публикаций свидетельствуют о том, что выполненная автором диссертационная работа «Ресурсосберегающая технология изготовления облицовочных изделий из древесины» содержит новые научные и практические результаты и соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям.

Автор диссертационной работы Тарбеева Наталья Александровна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.21.05 – Дровесиноведение, технология и оборудование деревопереработки.

Отзыв подготовили:

конструктор, ООО «Хэмилтон»



М.И. Кудакова

конструктор, ООО «Хэмилтон»

А.А. Семенова

« 01 » апреля 2022 г.

Адрес организации: 610025, Россия,  
Кировская обл., г. Киров, ул. Ивана  
Попова, д. 71 стр. 2.  
Телефон: 8-800-23-44-233  
E-mail: artplay@hamiltoun.ru