

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации

Рублевой Ольги Анатольевны на тему: «Формирование шиповых соединений деталей из древесины на основе технологии торцового прессования»,

представленной на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 – Древесиноведение, технология и оборудования деревопереработки

Работа выполнена на актуальную тему, посвященную разработке безотходной технологии формирования шипов на торцах короткомерных деревянных заготовок и совершенствованию процесса сращивания их по длине. Данная тематика соответствует современным направлениям исследований в области рационального использования древесины и повышения эффективности технологических процессов деревоперерабатывающих производств, а сращивание заготовок по длине является одним из направлений экономии ресурсов и обеспечения высокого качества изделий из древесины.

Недостатки способа формирования шипов на торцах заготовок за счет обработки резанием, в частности, фрезерованием, такие как возникновение отходов в виде стружки, требующих удаления с использованием систем аспирации, технологические ограничения по размерам и форме изготавливаемых шипов, высокая стоимость инструмента и его подготовки могут быть устранены за счет использования технологической операции обработки древесины давлением для формирования проушин. Однако ранее этот метод был практически не изучен.

В диссертационной работе О.А. Рублевой получены новые знания о закономерностях формообразования проушин способом торцового прессования, обоснованы и экспериментально подтверждены параметры технологического процесса прессования проушин, получены модели описания взаимосвязи параметров режима прессования с усилием прессования и показателями качества шипов, а также исследовано качество получаемых соединений, разработана методика оценки их эффективности. Отдельно следует отметить разработанные автором новые предложения по назначению допусков и посадок в соединениях на многократные прямоугольные шипы малых толщин, которые, вероятно, могут быть применены и при проектировании соединений на шипы, изготовленные способом фрезерования.

По содержанию автореферата возник вопрос:

Каким образом осуществляется позиционирование и базирование деталей при сборке соединения?

Учитывая общий уровень выполнения работы и проработанности научной проблематики, убедительную апробацию и опубликованность результатов исследований, считаем, что по теоретическому уровню и полученным результатам представленная работа отвечает требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней, а ее автор Рублева Ольга Анатольевна достойна присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 05.21.05 – Дровесиноведение, технология и оборудования деревопереработки

Вихарев Константин Викторович,  
директор по производству  
ООО «Вятский фанерный  
комбинат»



К.В. Вихарев

Клековкина Екатерина Викторовна,  
менеджер проектов по  
развитию ООО «Вятский  
фанерный комбинат»

Е.В. Клековкина

«24» 02 2021 г.

Адрес организации:

610013, Россия, Кировская обл., г. Киров, ул.  
Коммуны, д.1, ООО «Вятский фанерный  
комбинат»

Телефон: 8 (8332) 713-800.

E-mail: vfk\_info@segezha-group.com