

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Прохорова Владимира Вячеславовича
по теме « Интенсификация процесса склеивания древесины бесконтактным
индукционным нагревом клеевой композиции», представленной на
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
**4.3.4 - Технологии, машины и оборудование для лесного хозяйства и
переработки древесины**

Актуальность темы диссертационного исследования, проведенного Прохоровым Владимиром Вячеславовичем, достаточно очевидна, поскольку связана с повышением прочности и экологичности одного из наиболее востребованных материалов на древесной основе, которые широко применяются в различных отраслях промышленности, производстве строительных деревянных конструкций (КДК), фанеры, мебели и пр.

Сформулированная автором цель работы достигнута путем решения логично сформулированных шести задач, в числе которых приоритетную роль имеет «Обоснование возможности применения индукционного нагрева клеевой композиции с ферромагнитным наполнителем для интенсификации процесса склеивания древесины».

Научная новизна работы достигнута на серьезных аспектах:

1. Доказана возможность интенсификации процесса склеивания древесины бесконтактным электромагнитным индукционным нагревом ферромагнитной клеевой композиции.
2. Разработана и экспериментально подтверждена математическая модель процесса бесконтактного индукционного нагрева ферромагнитного наполнителя в клеевой композиции при склеивании древесины.
3. Определены граничные условия размерных характеристик ферромагнитных наполнителей клеевой композиции.

Диссертация имеет и практическую значимость в универсальности разработанной автором технологии, позволяющей ускорить процесс склеивания древесины путем бесконтактного индукционного нагрева клеевой композиции.

Работа содержит теоретические разработки, достаточный объем экспериментального материала и отличается комплексным подходом к решению проблемы

рационально- целевого использования древесного сырья для получения продукции с заданными технико – эксплуатационными характеристиками.

Достоверность подтверждена достаточным объемом теоретических и экспериментальных исследований с применением методов математического моделирования, достоверной сходимостью результатов теоретических и экспериментальных исследований.

Существенных замечаний к диссертационной работе нет. В порядке пожеланий автору при защите диссертации и в дальнейшей работе по данному направлению:

- судя по автореферату, в работе нет ссылок на действующие Межгосударственные стандарты, ТУ, и особенно ГОСТ 9620 -94 « Отбор образцов и общие требования при испытаниях».

В автореферате представлен список 15 публикаций автора по теме диссертации, в том числе 3 в изданиях по перечню ВАК; получены 4 патента на изобретение.

В целом диссертация на тему «Интенсификация процесса склеивания древесины бесконтактным индукционным нагревом клеевой композиции» соответствует требованиям «Положения о порядке присуждении ученых степеней», а ее автор, Прохоров Владимир Вячеславович , заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.4 - Технологии, машины и оборудование для лесного хозяйства и переработки древесины (технические науки).

Заведующий кафедрой
«Стандартизация, сертификация и товароведение»
ФГБОУ ВО «Поволжский государственный
технологический университет»,
д.т.н., профессор



Федюков Владимир Ильич
ЗАВЕРЯЮ
Специалист по персоналу
1 категории ДПиД
ФГБОУ ВО «ПГТУ»

E. Ilyich Fedukov E. I. D.
10.06.2025.