

УТВЕРЖДАЮ

Исполняющий обязанности ректора

ФГАОУ ВО «Северный

(Арктический) федеральный

университет имени М.В. Ломоносова»



2024 г.

ОТЗЫВ ВЕДУЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ведущей организации ФГАОУ ВО «Северный (Арктический) федеральный университет имени М.В. Ломоносова» на диссертационную работу **Агафонова Артема Сергеевича** «Совершенствование технологии сушки древесины лиственных пород», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.4 – Технологии, машины и оборудование для лесного хозяйства и переработки древесины

Общая характеристика работы

На отзыв представлена диссертация на 120 стр., состоящая из введения, четырех разделов, выводов и рекомендаций, приложений, библиографического списка.

Актуальность темы исследования

Сушка пиломатериалов в технологическом процессе деревообрабатывающих производств является основополагающей. Она в значительной степени определяет качество продукции из древесины, при этом энергозатраты на сушку древесины составляют более 30 % баланса предприятия.

Применяемая в отечественной практике технология сушки пиломатериалов трёхступенчатыми режимами требует существенной корректировки, что взаимосвязано с постоянно повышающимися требованиями к качеству изделий из древесины.

Одним из направлений совершенствования технологии сушки пиломатериалов является применение новых режимов сушки, обеспечивающих высокое качество при снижении стоимости сушки. Это возможно с применением современных технических средств автоматизированного управления процессами сушки древесины.

Технологические режимы сушки древесины лиственных пород изучены не достаточно и требуют доработки, поэтому тема диссертационного исследования актуальна.

Достоверность и новизна научных положений, выводов и практических рекомендаций

Представленные научные положения, выводы и практические рекомендации обладают новизной и являются достоверными.

Научную значимость работы представляют теоретические и экспериментальные результаты, полученные с применением компьютерного моделирования процесса сушки березовых пиломатериалов бесступенчатыми режимами.

Разработанная автором технология сушки древесины березы с применением бесступенчатых режимов позволяет исключить операции по проведению промежуточной влаготеплообработки пиломатериалов, снизить расход тепловой энергии на сушку пиломатериалов лиственных пород при гарантированном качестве и имеет практическое значение.

Анализ содержания работы

Во введении обоснована актуальность исследования, охарактеризована степень разработанности темы исследования, определены задачи и цель исследования. Отмечена научная новизна, представлены положения, выносимые на защиту, обоснована достоверность результатов исследования, теоретическая и практическая значимость.

Результаты исследования апробированы на научно-практических конференциях и научных статьях.

В первой главе проведен обзор применения различных типов режимов сушки пиломатериалов лиственных пород, проанализировано влияние особенностей строения древесины твёрдолиственных пород на влагопереносные характеристики, обоснована необходимость исследований древесины березы, определены цель и задачи исследования.

Во второй главе рассмотрены два направления сушки древесины березы – технология совмещения операций сушки-прогрева и оперативный метод интегральной оценки влажности древесины штабеля пиломатериалов, основанный на контроле перепада температуры агента сушки на входе в штабель и на выходе из него.

Сделаны выводы:

1. В поверхностной (или диффузной) зоне сохнущих сортиментов древесины, как правило, достаточно влаги, чтобы прекратить процесс сушки в самом начале (после достижения агентом сушки $\phi = 1$).
2. Целесообразно применять технологии сушки пиломатериалов из березы без «пропаривания» в начальный период сушки.
3. Метрологическая оценка метода контроля интегральной влажности штабеля пиломатериалов подтвердила применимость метода.

В третьей главе приведено описание экспериментальной установки, рассмотрена методика проведения исследований.

В четвертой главе представлены результаты вычислительных и производственных экспериментов, которые позволили провести оптимизацию характеристик предлагаемых режимов сушки.

Для проведения вычислительных экспериментов автор использовал оригинальное программное обеспечение в вычислительной среде Mathcad. Компьютерное моделирование процессов сушки позволило провести глубокий анализ существующих режимов сушки различной структуры, провести масштабный вычислительный эксперимент и аналитическую оптимизацию бесступенчатых энергосберегающих режимов сушки пиломатериалов.

Производственный эксперимент на промышленной камере подтвердил правомерность принятия исходных положений и аналитических решений.

Показана экономическая эффективность за счет снижения затрат тепловой и электрической энергии на сушку и снижения технического брака пилопродукции.

Общие выводы и рекомендации дают возможность оценить достижение цели, поставленных задач исследования.

К положительным сторонам работы следует отнести применение современной методики проведения исследований, выбор оптимизационной модели на основе математического описания объекта оптимизации, в качестве которого рассматриваются режимы сушки березовых пиломатериалов и разработка спланированных вычислительных экспериментов. Диссертация отвечает требованиям к оформлению, текст достаточно иллюстрирован, а приведенный табличный материал хорошо структурирован и информативен. Автореферат отражает содержание диссертации.

По диссертации имеются замечания:

1. В первой главе излишне приведено описание макростроения древесины. Необоснованно утверждается, что «советская система трехступенчатых режимов недостаточно оправдана»

2. Недостаточно пояснен термин «сушка (прогрев) древесины». На практике применяют понятие «промежуточная влаго- и теплообработка пиломатериалов».

3. Неясно, что такое «относительно низкие сушильные свойства древесины».

4. Насколько правомерно выражение «Применение трехступенчатых режимов при постоянной температуре по сухому термометру позволяет в значительной степени интенсифицировать процесс сушки, но опять же за счет применения достаточно высоких температур».

В целом замечания не влияют на общее положительное впечатление от работы, носят дискуссионный характер и не снижают общую значимость диссертационного исследования.

Заключение

Диссертация Агафонова Артема Сергеевича представляет собой завершенную научно-исследовательскую работу, выполненную на актуальную тему, в которой приведены новые научно-обоснованные технические, технологические решения, по повышению эффективности и качества высушиваемых пиломатериалов. Теоретические и экспериментальные данные достоверны и достаточны для обоснования сделанных выводов и заключений. Автореферат и публикации отражают основные положения диссертации и дают полное представление о выполненной работе.

По заявленной научной новизне, практической значимости и объёму выполненных исследований диссертационная работа Агафонова Артема Сергеевича «Совершенствование технологии сушки древесины лиственных пород» соответствует требованиям п.9 «Положения о порядке присуждения учёных степеней», утверждённого Постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 года № 842 (ред. 26.10.2024г.), предъявляемым к научно-квалификационной работе на соискание учёной

степени кандидата технических наук, а её автор Агафонов Артем Сергеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 4.3.4 – Технологии, машины и оборудование для лесного хозяйства и переработки древесины

Настоящий отзыв подготовлен профессором кафедры лесопромышленных производств и обработки материалов, доктором технических наук (05.21.05), профессором Мелеховым Владимиром Ивановичем; рассмотрен и утвержден на заседании кафедры лесопромышленных производств и обработки материалов ФГАОУ ВО «Северный (Арктический) федеральный университет имени М.В. Ломоносова» (протокол № 4 от «24» мая 2024 г.).

Заведующий кафедрой
лесопромышленных производств
и обработки материалов,
к.т.н., доцент

П.Н.

Перфильев Павел Николаевич

ФГАОУ ВО «Северный (Арктический) федеральный университет имени М.В. Ломоносова», 163002, г. Архангельск, ул. набережная Северной Двины, 17, телефон 8(8182)287614; e-mail: public@narfu.ru

